



SYSTÉM POHONU A ŘÍZENÍ PRO BEZEMISNÍ EXKAVÁTOR

E19-0EE

Hmotnosti

Operační hmotnost	1930 kg
Dodatečná hmotnost kabiny s vytápěním	81 kg
Tlak zeminy s gumovými pásy	31.10 kPa

Motor

Model	PMDC
Zdroj energie	Elektrický DC
Počet fází	3
Maximální výkon (ISO 9249)	10 kW
Maximální kroutící moment (ISO 9249)	80 Nm

Baterie

Kapacita baterie	15 kWh
Napětí	48 V
Proud	200 A
Typ baterie	Li-NMC

Výkonnost

Kopací síla, lžice (ISO 6015)	20835 N
Tažení táhla	19302 N
Rychlost jízdy, pracovní	2.5 km/h
Rychlost jízdy, přesun	4.0 km/h

Hydraulický systém

Typ čerpadla	pístové čerpadlo A1VO18
Kapacita čerpadla	45 L/min
Pracovní tlak výložníku	210.0–250.0 bar

Blok EDC

	9 sekcí LUDV
Průtok na sekci	20–50 L/min

Prostředí

Hladina hluku LpA(EU Directive 2006/42/EC) ~62 dB(A)



Pracovní rozsah



(A)	196 °	(G)	2564.0 mm
(B)	4134.0 mm	(H)	3573.0 mm
(B*)	4307.0 mm	(H*)	3701.0 mm
(C)	4089.0 mm	(I)	2566.0 mm
(C*)	4264.0 mm	(I*)	2693.0 mm
(D)	1592.0 mm	(J)	1948.0 mm
(D*)	1611.0 mm	(J*)	2115.0 mm
(E)	220.0 mm	(K)	2385.0 mm
(F)	204.0 mm	(K*)	2565.0 mm

Rozměry



(A)	235.0 mm	(J)	980.0 mm
(B)	419.0 mm	(J*)	1360.0 mm
(C)	1138.0 mm	(K)	2297.0 mm
(D)	1258.0 mm	(L)	230.0 mm
(E)	1045.0 mm	(M)	476.0 mm
(F)	2882.0 mm	(N)	638.0 mm
(G)	1620.0 mm	(O)	1190.0 mm
(H)	3688.0 mm	(P)	690.0 mm
(H*)	3669.0 mm	(Q)	1532.0 mm
(I)	25.0 mm	(R)	1370.0 mm

SYSTÉM POHONU A ŘÍZENÍ PRO BEZEMISNÍ MINIEXKAVÁTOR E19-0EE



Systém pro bezemisní exkavátor byl vytvořen na základě požadavku trhu na bezemisní stavební stroje určené pro práci v uzavřených prostorách při zabezpečení odpovídající doby pracovní činnosti stroje.

Hlavní předností, která tento stroj činí ve svém segmentu výjimečným, je bezemisní pohon se systémem řízení právě od společnosti Bosch Rexroth. Velký důraz je kladen také na bezpečnost používání stroje, proto byl exkavátor doplněn o kamerový systém Surround View. Díky němu má

obsluha stroje kompletní pohled v rámci 360 ° kolem miniexkavátoru.

Použitá technologie je doložena vysokým řádem inovací v oblasti bateriových pohonů s využitím vysoce efektivních bateriových článků typu Li-NCM pro dlouhodobé zatížení proudy úrovně 3C (300A). V oblasti pohonů s třífázovými stejnosměrnými motory s permanentními magnety pro bezpečné napětí 48 V je inovativní použití vysoko momentového motoru. Pozitivním dopadem je snížená hladina hluku, které poklesla z původní hodnoty 93 dB (A) na přibližně 68 dB (A).

Díky použití axiálního hydrostatického čerpadla s Load Sensing systémem v kombinaci s elektrickým systémem emulace výkonového regulátoru pro vazbu na proporcionální elektrohydraulický blok s funkcí Flow Sharing /přerozdělování průtoku/, přináší do oblasti mobilních pracovních strojů nové možnosti efektivního využití instalované elektrické energie.

Uvedené komplexní řešení podpořené inteligentními elektronickými prvky rozhraní typu člověk-stroj ve spolupráci s výkonným systémem kontroly a řízení umožnilo vytvoření nové bezpečné řady mobilních stavebních strojů s bateriovým napájením, které mohou být nasazeny do běžného užívání zákazníky bez nutnosti průběžného dobíjení vzhledem k dostatečně dlouhé době pracovního využití /cca 7 hodin/.